



ivwave

La máquina de soldadura
TIG inteligente



Sistema TIG

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Sistema Multiprocess PRO

300i / 400i / 500i



Plena libertad

Calidad de soldadura TIG

La máxima calidad en cada cordón de soldadura y con cualquier material: gracias a una aportación de calor específica y a una función de ignición mejorada, iWave te ofrece el máximo control sobre tu arco voltaico y una significativa reducción en el retardo de cebado.

Todos los elementos operativos de la serie de equipos iWave también están diseñados para concederte el máximo control. El resultado es un manejo intuitivo que te permite concentrarte en tu reto de soldadura.

¿Necesitas un sistema que domine una gran variedad de retos de soldadura? Entonces iWave Multiprocess Pro es la opción ideal para ti: además de todas las funciones TIG y plasma imaginables, también permite soldar todas las variantes de proceso MIG/MAG.

iWave: Plena libertad para impulsar tu potencial de soldadura.



Ventajas de iWave



Aportación de calor específica

Máximo control del baño de fusión

Con CycleTIG tendrás un control total del arco voltaico y, por tanto, también de la aportación de calor. Gracias a los cortos tiempos de soldadura, mantendrás bajo control el baño de fusión de forma segura y sencilla. También podrás soldar incluso los materiales más finos con gran facilidad.



Manejo intuitivo

Guía gráfica y dinámica del menú en más de 30 idiomas

Hemos desarrollado una guía de menú intuitiva para que puedas realizar los ajustes deseados directamente y con seguridad durante la soldadura.



Multiprocess PRO

Un solo equipo, todos los procesos (iWave 300i - 500i)

Con iWave y Multiprocess Pro, podrás descubrir la libertad absoluta en soldadura. Además de todas las funciones TIG y plasma, permite soldar todas las variantes de proceso MIG/MAG con un solo equipo. Aprovecha el concepto modular y amplía tu plataforma de equipos de soldadura de alta tecnología con los Welding Packages Standard, Pulse, PMC, LSC o CMT que mejor se ajusten a tus necesidades.



Ignición reproducible

Reducción de hasta el 71 % en el retardo de cebado

Cebados rápidos y, sobre todo, repetibles, independientemente de la textura del material y sin necesidad de adaptar los parámetros de forma manual: todo esto ofrece el RPI, o cebado con cambio de polaridad, nuestra función de cebado inteligente.



Preparado para la Industria 4.0

Transmisión de datos y autenticación inalámbricos

Preparado para la Industria 4.0 y todo lo que está por venir: iWave es compatible con los estándares de conexión más importantes, desde WLAN hasta Bluetooth y NFC.

Encontrarás más información en:
www.fronius.com/iwave



Me co



Manejo

iWave 190i-230i

Concepto de operación
gráfico y dinámico

- Feedback gráfico inmediato sobre los cambios en los distintos parámetros de soldadura
- Pantalla a color de 4,3" con indicación de texto claro
- Más de 30 idiomas disponibles
- Todos los parámetros de trabajo en el primer nivel del menú

mejor control

para obtener mejores resultados

Por y para soldadores: todos los elementos operativos de la serie de equipos iWave están adaptados a tu trabajo diario: la robustez, los colores, la legibilidad y la luminosidad.

Lo mismo ocurre con los ajustes:

Todos los parámetros de trabajo importantes están disponibles directamente en el primer nivel del menú. La indicación de texto en más de 30 idiomas garantiza un gran nivel de comprensión y el manejo con guantes es más fácil que nunca.

- Fácil de manejar con guantes
- Barra de estado: consulta las funciones adicionales y los ajustes principales en un mismo lugar
- 5 Easy Jobs y 3 parámetros definidos por el usuario en el primer nivel del menú
- Tecla de favoritos configurable



Simple, claro, estructurado



En caso necesario: _____
5 EasyJobs

Interface USB _____
por ejemplo, para las
actualizaciones de software

Pulsador rotativo _____



Manejo iWave

300i–500i

Concepto de operación
gráfico y dinámico

- Feedback gráfico inmediato sobre los cambios en los distintos parámetros de soldadura
- Pantalla táctil a color de 7" con indicación de texto claro
- Más de 30 idiomas seleccionables
- Todos los parámetros de trabajo en el primer nivel del menú

Gracias a la indicación de texto en más de 30 idiomas:
los ajustes deseados se podrán realizar con la mayor rapidez posible

Intuitivo y seguro: el manejo se realiza mediante un pulsador central giratorio o a través de la pantalla táctil. Las instrucciones gráficas y las visualizaciones dinámicas de los cambios de parámetros sirven de ayuda al usuario.

Barra de estado

Barra de navegación

Pantalla táctil

Modo de pantalla completa

Enhebrado de hilos

Pruebas de gas

Campo NFC, p. ej. para la administración de usuarios y para el bloqueo/desbloqueo de la fuente de potencia mediante tarjeta o llavero NFC



Conectados
por la soldadura | Unidos
por la pasión

- Barra de estado: consulta las funciones adicionales y los ajustes principales en un mismo lugar
- 5 Easy Jobs
- La pantalla táctil también se puede manejar con guantes
- Modo de pantalla completa: visualización ampliada en aprox. un 40 %
- Primer nivel de menú configurable



Nuestra prioridad son las conexiones, ya sea entre personas, industrias o metales. Obtén más información aquí.

www.fronius.com/welding/aboutus

Flex total



libilidad

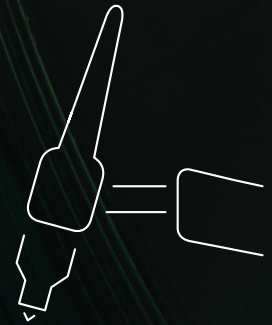
Multiprocess PRO: un mismo sistema de soldadura para todos los procesos y sus variantes.

Equipado para los retos del futuro.

Ya sea TIG, plasma, MIG/MAG o soldadura por electrodo: Con iWave 300i, 400i o 500i y la opción Multiprocess Pro, dispondrás de toda la libertad que necesitas para desarrollar todo tu potencial de soldadura.

La diferencia más importante entre los equipos Multiprocess y los convencionales es que, además de todas las funciones TIG y plasma de alta tecnología, ofrecen acceso a todas las variantes de los procesos de la gama MIG/MAG.

Selecciona las funciones que necesitas de los Welding Packages modulares: Standard, Puls, PMC, LSC y CMT. También es posible realizar soldaduras por electrodo profesionales, en la que destaca la soldadura por electrodos celulósicos.





Multi proce PRO

iWave 300i, 400i, 500i

Utiliza los procesos MIG/MAG sin límites:
Con iWave, impulsa todo tu potencial de
soldadura en solo 3 pasos:

Paso 1



Pide e integra la opción de hardware
OPT/i Multiprocess PRO.

Paso 2



Amplía tu sistema de soldadura
modular con los componentes de
hardware MIG/MAG necesarios,
como la devanadora externa, la
antorcha de soldadura, etc.

Paso 3



Selecciona los Welding Packages
MIG/MAG que quieras.

¡Listo!



Tu fuente de potencia está preparada
para todos los procesos de soldadura.

ESO

Lo más destacado

Ocupa poco espacio

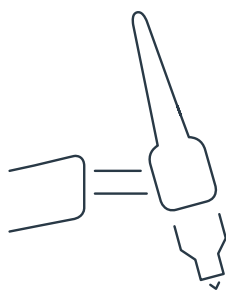
Una misma fuente de potencia para todos los procesos de soldadura.

No necesita reequipamiento

Cambio de proceso con solo pulsar un botón.

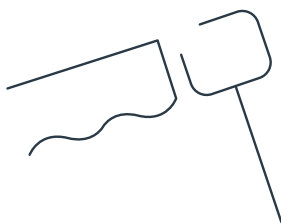
100 % de compatibilidad

Incluyen todas las variantes de proceso de soldadura disponibles en las áreas de TIG, plasma, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC y CMT) y soldadura por electrodo.

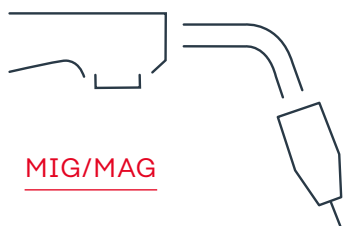


TIG (DC y AC/DC)

Plasma



Soldadura por electrodo



MIG/MAG

- Calidad y apariencia excelentes
- TIG DC o AC/DC de 3 a 500 A
- Opcional: Plasma para una mayor eficiencia y calidad

- Independencia
- Soldadura por electrodo de 10-500A

- Rentabilidad y productividad
- MIG/MAG de 3 - 500A
- Welding Packages: Standard, Pulse, PMC, LSC, CMT



Full Connectivity

Rendimiento para la Industria 4.0: iWave es compatible con los estándares de comunicación más importantes. A través de Bluetooth, puedes conectar periféricos al sistema de soldadura de forma rápida e inalámbrica, desde caretas de soldadura de alta tecnología, como el Vizor Connect, hasta mandos a distancia. A través de WLAN, puedes integrar los sistemas de soldadura directamente en tu red y realizar actualizaciones de firmware fácilmente.



Bluetooth

Para conectar mandos a distancia inalámbricos y caretas de soldadura con Bluetooth.



NFC

Para la administración de usuarios o para facilitar el bloqueo y desbloqueo del sistema de soldadura.



WLAN

Conectividad total: para actualizaciones y uso de la función Smart Manager sin Ethernet (documentación de datos).

Administración de usuarios

Control total: puedes asignar derechos individuales a cada usuario mediante el sistema de permisos integrado. Al iniciar sesión a través de la tarjeta o el llavero, el sistema reconoce inmediatamente lo que la persona puede hacer, y lo que no. Si deseas asignar y administrar los permisos de varios sistemas de soldadura de forma centralizada, te ofrecemos la solución Central User Management .

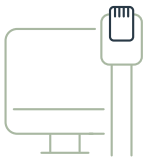
Gestión de datos



WeldCube Light

Documentación mínima descentralizada

Integrada de serie y sin coste adicional, puedes registrar los valores medios de cada cordón de soldadura directamente en el sistema de soldadura y exportarlos en formato PDF.



WeldCube Basic

Documentación de datos descentralizada y ampliada con un rango de funciones configurable

WeldCube Basic es la solución ideal para todos aquellos que, además de los valores reales, necesitan también valores nominales. En esta variante los datos también se registran directamente en el sistema de soldadura.



WeldCube Premium

Documentación de datos centralizada

Menos administración, más visión de conjunto: WeldCube Premium reduce significativamente tu esfuerzo de documentación al almacenar tus datos de soldadura en una base de datos centralizada. Las funciones inteligentes de administración, estadística y análisis, incluida la visualización gráfica, te ayudan a controlar tu producción de soldadura.

Encontrarás más información en: www.fronius.com/weldcube

Cycle Tig

Excelente aspecto del cordón de soldadura

Gracias a la función Tacking

Aportación de calor específica

Ideal para la soldadura de chapas finas y la soldadura para reparación, p. ej. bordes

Control sencillo del baño de fusión

No se producen perforaciones por quemadura, ni siquiera con cordones de rincón o a tope

Menos colores de temple

Para lugares sensibles

Manejo simplificado

gracias a la posibilidad de ajustar con precisión la corriente, el tiempo y varias combinaciones de parámetros

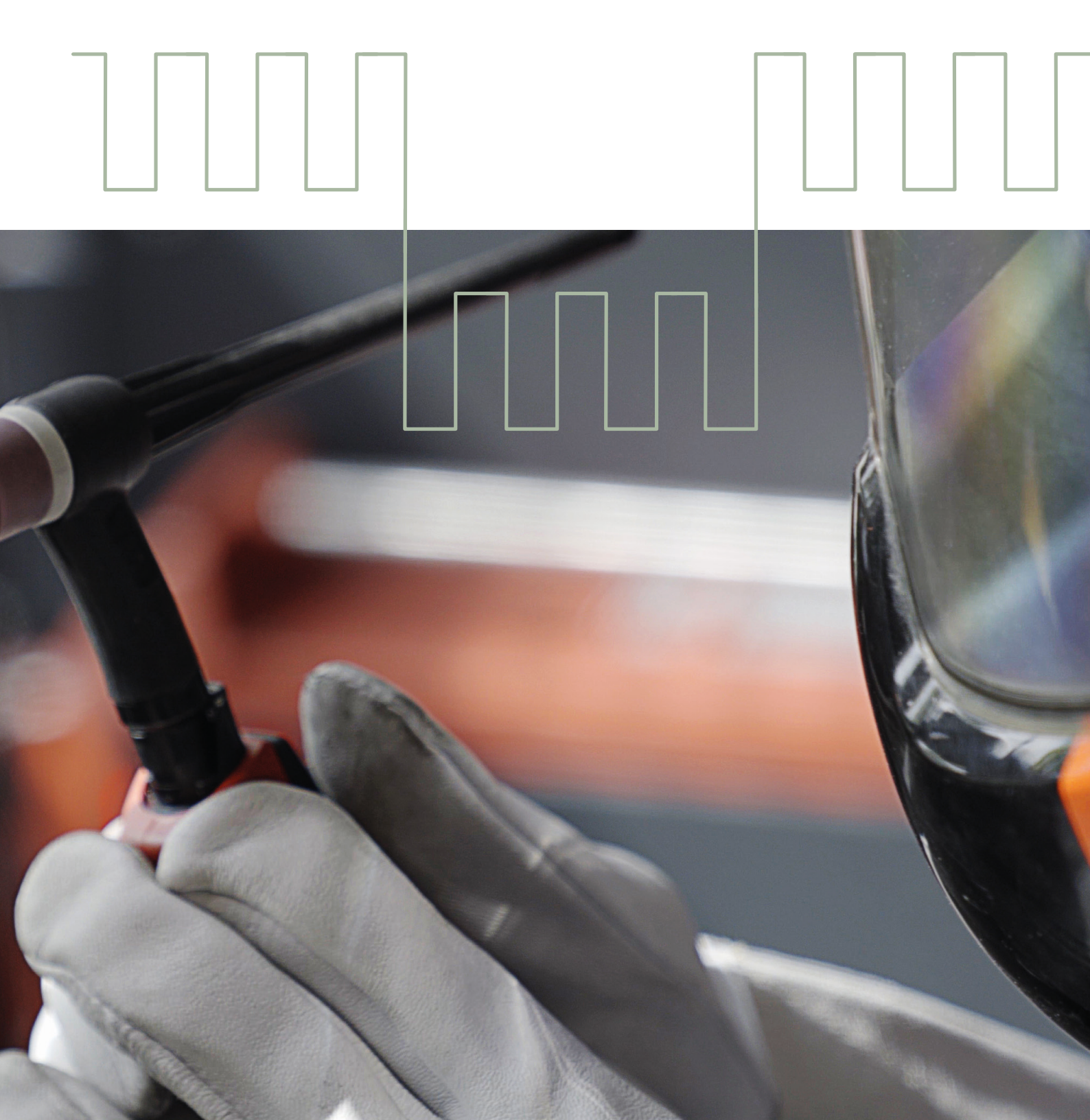
Para una aportación de calor específica

Soldadura TIG simplificada gracias a la función CycleTig. Se basa en el principio de la soldadura intermitente y ofrece opciones de ajuste adicionales y nuevas combinaciones de parámetros para obtener mejores resultados de soldadura.

Comparación de ventajas

Aportación de calor específica





Aspecto del cordón



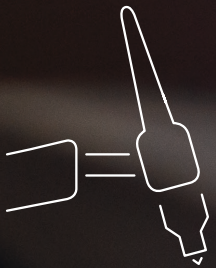
Skill Level | Handling



Cebados

Estables y reproducibles

Mejora evidente: iWave eleva el comportamiento de cebado en la soldadura TIG a un nuevo nivel. Se ha optimizado el proceso de cebado AF y se ha adaptado a los diferentes diámetros de electrodos.



RPI auto**

Reducción de hasta el 71 %*
en el retardo de cebado

¿Cebado más rápido y reproducible, independientemente de las propiedades del material? iWave tiene una solución integrada de serie específica para ello: RPI auto. El nuevo modo de cebado es el perfeccionamiento inteligente de la función RPI on. Ahora, el sistema de soldadura adopta automáticamente los cambios en los ajustes de cebado, incluso en caso de deterioro y sin que tengas que intervenir manualmente.

Resumen de la evaluación	RPI off	RPI on	RPI auto
Cebados repetibles
El menor retardo de cebado
Carga mínima del electrodo
Tratamiento delicado de la superficie del cordón de soldadura

* Comparación con RPI off | Serie de pruebas en condiciones de laboratorio: corriente de soldadura de 200A / tiempo de soldadura de 0,5s / 1000 cebados

** Solo con iWave AC/DC

Funciones TIG



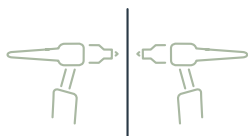
Formación de calota automática en tan solo 2 segundos

Ahorro de tiempo de trabajo: utiliza la función para formar rápidamente una calota basada en el diámetro del electrodo ajustado.



Tacking: hasta un 50 % de ahorro de tiempo en el engrapado de materiales

Las corrientes de pulsado provocan oscilaciones en el baño de fusión. Esto facilita el engrapado de los componentes y acorta la duración. En los puntos de engrapado apenas se aprecian colores de temple.



Soldadura sincronizada como nunca antes

Reto dominado: nuestro "modo de sincronización" hace que la soldadura TIG simultánea a dos caras con corriente alterna sea más fácil que nunca. Nuestra solución a este último reto de soldadura es la armonización automática de ambos arcos voltaicos, la cual permite que dos soldadores trabajen juntos de forma sincronizada.



Formas de curva AC/DC: el arco voltaico adecuado para cada necesidad

Suelda a tu gusto: iWave te ofrece la posibilidad de seleccionar las formas de curva de la soldadura AC. Estas son distintivas de las propiedades de soldadura que quieras conseguir en la tarea de soldadura correspondiente. En caso necesario, también puedes combinar las formas de curvas.



Postflujo de gas automático: protección del electrodo de tungsteno

Soldadura sin oxidación: iWave garantiza la protección del gas del electrodo de tungsteno y del cordón de soldadura. El tiempo de postflujo de gas se calcula automáticamente en función de la corriente de soldadura ajustada y del diámetro del electrodo.

Asumimos la responsabilidad

Sostenibles por convicción

Larga vida útil, reparable y reciclable: iWave, como todos los productos Fronius, está diseñado y fabricado para ser sostenible. Con la tecnología más avanzada, contribuimos a aliviar la carga sobre las personas y el medio ambiente, y a garantizar un futuro digno para las generaciones venideras.



iWave AC/DC: Ficha técnica

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC /MV/nc	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC /MV/nc	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC /MV/nc
Peso	17,0 kg	16,5 kg	17,0 kg	16,5 kg	65,5 kg	63,5 kg	67,0 kg	65,0 kg	68,5 kg	66,5 kg
Dimensiones / Anchura	210 mm				300 mm					
Dimensiones / Altura	369 mm				740 mm					
Dimensiones / Profundidad	558 mm				706 mm					
Frecuencia de red	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Tensión de red	230 V	120 V/230 V	230 V	120 V/230 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/ 3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/ 3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/ 3x 380–575 V
Tolerancia de la red	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Corriente de soldadura / duración de ciclo de trabajo [10min/40°C]	190 A/35 %	190 A/35 % [230 V] 150 A/35 % [120 V]	230 A/35 %	230 A/35 % [230 V] 170 A/35 % [120 V]	300 A/40 %	300 A/40 %	400 A/40 %	400 A/40 %	500 A/40 %	500 A/40 %
Corriente de soldadura / duración de ciclo de trabajo [10min/40°C]	160 A/60 %	160 A/60 % [230 V] 120 A/60 % [120 V]	195 A/60 %	195 A/60 % [230 V] 140 A/60 % [120 V]	260 A/60 %	260 A/60 %	360 A/60 %	360 A/60 %	430 A/60 %	430 A/60 %
Corriente de soldadura / duración de ciclo de trabajo [10min/40°C]	140 A/100 %	140 A/100 % [230 V] 100 A/100 % [120 V]	165 A/100 %	165 A/100 % [230 V] 120 A/100 % [120 V]	240 A/100 %	240 A/100 %	320 A/100 %	320 A/100 %	360 A/100 %	360 A/100 %
Corriente de soldadura máxima	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Corriente de soldadura mínima	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certificado de conformidad	CE, S,CCC	CE, CSA, S	CE, S,CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tensión de marcha sin carga	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Rango de tensión de trabajo	10,1–17,6 V	10,1–17,6 V	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

Reducción del esfuerzo físico y mental



Para nosotros, la sostenibilidad también conlleva liberar a las personas del estrés físico y psicológico.

El nuevo concepto de manejo del iWave incluye tecnologías para la reducción del ruido durante la soldadura, y aspectos ergonómicos, como la altura de manejo de los sistemas o el diseño de las antorchas de soldadura, que contribuyen a facilitar el trabajo diario del soldador.



Medioambiente y recursos

La nueva serie de equipos iWave se ha diseñado para ser duradera y reparable. Su carcasa de plástico reciclable y los componentes que se pueden reparar y sustituir individualmente ayudan a proteger nuestro medioambiente. Las nuevas tecnologías reducen las pérdidas de energía y el consumo de gas, algo importante para la conservación de recursos.

iWave DC: Ficha técnica

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/nc	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/nc	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/nc
Peso	16,4 kg	15,9 kg	40,0 kg	38,0 kg	41,0 kg	39,5 kg	43,0 kg	41,0 kg
Dimensiones / Anchura	210 mm			300 mm				
Dimensiones / Altura	369 mm			510 mm				
Dimensiones / Profundidad	558 mm			706 mm				
Frecuencia de red	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Tensión de red	230 V	120 V /230 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/3x 380–575 V
Tolerancia de la red	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Corriente de soldadura / duración de ciclo de trabajo [10min/40°C]	230 A/45 %	230 A/45 % [230 V] 170 A/45 % [120 V]	300 A/40 %	300 A/40 %	400 A/40 %	400 A/40 %	500 A/40 %	500 A/40 %
Corriente de soldadura / duración de ciclo de trabajo [10min/40°C]	205 A/60 %	205 A/60 % [230 V] 155A / 60 % [120 V]	260 A/60 %	260 A/60 %	360 A/60 %	360 A/60 %	430 A/60 %	430 A/60 %
Corriente de soldadura / duración de ciclo de trabajo [10min/40°C]	170 A/100 %	170 A/100 % [230 V] 130 A/100 % [120 V]	240 A/100 %	240 A/100 %	320 A/100 %	320 A/100 %	360 A/100 %	360 A/100 %
Corriente de soldadura máxima	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Corriente de soldadura mínima	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certificado de conformidad	CE, S,CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S,CCC	CE, S	CE, CSA, S,CCC	CE, S	CE, CSA, S,CCC
Tensión de marcha sin carga	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Rango de tensión de trabajo	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

iWave: Resumen de funciones

Funciones	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Soldadura por arco pulsado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Softstart (cebado por contacto)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cebado AF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cebado AF Touch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensión de ruptura del arco voltaico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formación automática de calotas	✓	✓	✓	✓	✓				
Ajuste de las formas de curva (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tacking	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soldadura sincronizada	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Postflujo de gas automático	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Modo CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Soldadura por plasma			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Compatible con generador	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multitensión 120/230V	✓	✓				✓			
Multitensión 200-600V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Tipo de refrigeración	Refrigerado por gas	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua	Refrigerado por gas o agua
Conectividad (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet y Speednet de serie	Ethernet opcional	Ethernet opcional	Ethernet y Speednet de serie	Ethernet y Speednet de serie	Ethernet y Speednet de serie	Ethernet opcional	Ethernet y Speednet de serie	Ethernet y Speednet de serie	Ethernet y Speednet de serie

El texto y las ilustraciones contienen información actualizada en el momento de la impresión. Reservado el derecho a modificaciones. Todas las indicaciones sin garantía a pesar de su esmerada edición. Queda excluida cualquier responsabilidad. Derechos de autor © 2026 Froniue™. Reservados todos los derechos.