

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



WIRES**ENSE**

EL ELECTRODO DE SOLDADURA
ACTÚA COMO UN SENSOR



¿QUIERE MÁS
INFORMACIÓN?

/ Visite el sitio web

IDENTIFICAR Y ADAPTAR A LAS VARIANTES DEL COMPONENTE. SIN EQUIPOS DE MEDICIÓN ÓPTICA.

Las desviaciones de componentes, tales como variaciones en los gaps o desalineamientos, pueden perjudicar la calidad del soldadura perfecto en la fabricación automatizada. En algunos casos, diferencias mínimas en los materiales o de retención imprecisos en el herramental pueden tener una influencia negativa en el resultado de la soldadura y ocasionar retrabajo, aumentando los costos y tiempo.

Con WireSense, estos problemas son cosa del pasado.

WIRESENSE usa el alambre de soldadura como un sensor.

Y le envía una señal correspondiente al robot inspeccionando de forma precisa el componente antes de realizar la soldadura. De esta forma, el robot puede adaptar su programa a la posición actual del componente.

EFICIENTE

AJUSTE DE LA
POSICIÓN DEL CORDÓN
DE SOLDADURA

HASTA

100 %

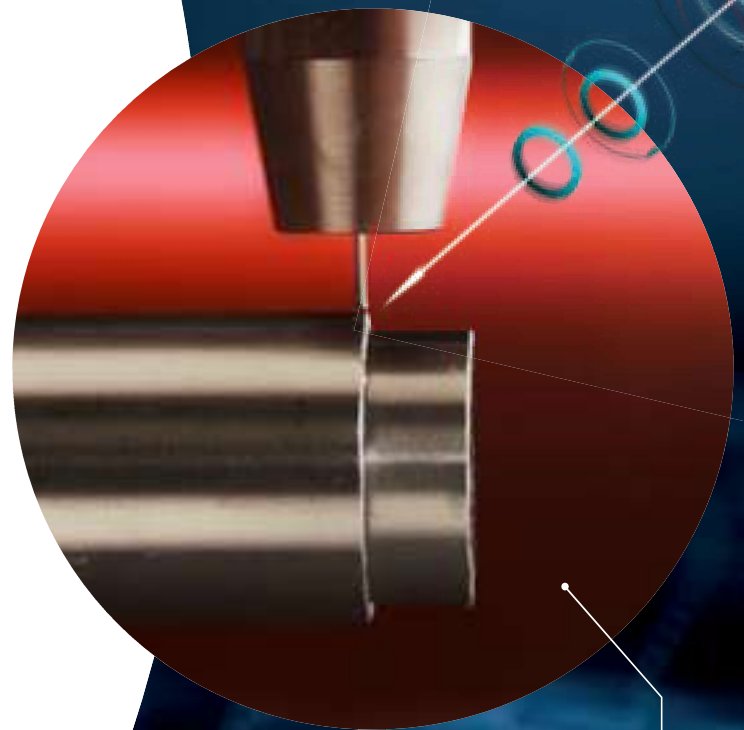
MENOS
RETRABAJO

AHORROS
POTENCIALES
DE HASTA

\$ 20,000 USD*

¿Cuál es tu reto de soldadura?

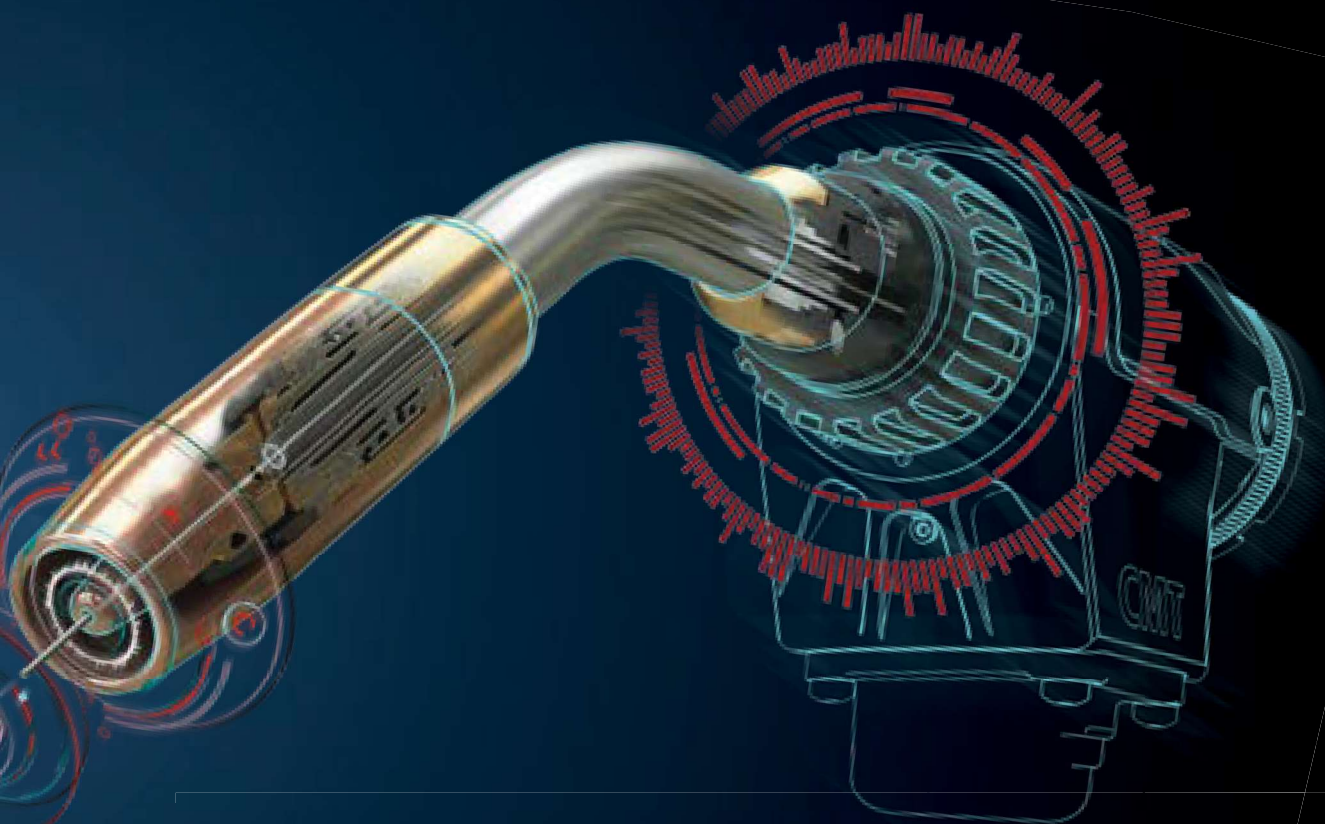
Let's get connected.



DETECCIÓN PRECISA DEL BORDE

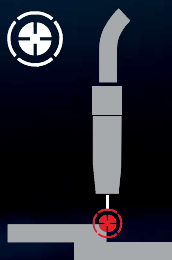
/ La detección del borde de alta precisión garantiza que el cordón de soldadura esté exactamente en el lugar correcto.

/* comparado con la compra de un equipo de medición óptica.



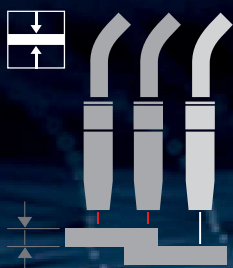
VENTAJAS

DETECCIÓN DEL BORDE



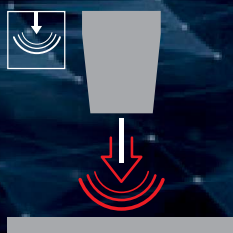
- / Detección de la posición del borde para lograr un posicionamiento óptimo del punto de inicio y del punto final de la soldadura
- / De esta forma, las variaciones mínimas del componente pueden compensarse

MEDICIÓN DE LA ALTURA



- / Ajusta variaciones del robot en caso de un gap presente
- / Detección del espesor de hojas de entre 0.5 y 20 mm, tanto para acero y acero inoxidable, como aluminio
- / Medición de alta precisión y velocidad

ALAMBRE = SENSOR



- / No se requieren dispositivos de medición óptica adicionales
- / Excelente accesibilidad al componente
- / Sin desgaste
- / Sin costos de mantenimiento y limpieza
- / No se necesita calibración entre el sensor y el TCP
- / Ahorros potenciales de hasta \$ 20,000 USD

HARDWARE REQUERIDO PARA WIRESENSE

/ Robacta Drive CMT
/ Buffer CMT

PROCESO DE WIRESENSE:



1 DEFINIR EL ÁREA DE ESCANEO

/ El área deseada para escanear el componente se programa por medio del robot.



2 ESCANEO

/ El robot activa el escaneo, el cual se realiza en el área específica mediante la función WireSense.



3 TRANSFERENCIA DE LA SEÑAL AL ROBOT

/ Al momento de la detección del borde, se envía la señal, que incluye un valor de altura, desde la fuente TPS/i al robot.



4 ADAPTACIÓN DEL PROGRAMA DEL ROBOT

/ Al mismo momento de la señalización (detección del borde), el robot puede comparar los datos de su posición actual con la posición original del componente y ajustarla si es necesario.
/ El valor de la altura transmitido al robot por WireSense también puede usarse para medir un posible gap. Con un cambio correspondiente en los parámetros de soldadura/el programa de soldadura (función job), el robot reacciona de forma adecuada a ciertas profundidades de gap.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRES UNIDADES DE NEGOCIOS, UN MISMO OBJETIVO: ESTABLECER LOS ESTÁNDARES MEDIANTE EL AVANCE TECNOLÓGICO.

Lo que comenzó en 1945 como una operación unipersonal ahora establece estándares tecnológicos en los ámbitos de tecnología de soldadura, energía fotovoltaica y carga de baterías. Hoy la compañía tiene alrededor de 4,760 empleados en todo el mundo y 1,253 patentes para el desarrollo de productos que muestran el espíritu innovador dentro de la empresa. El desarrollo sostenible significa para nosotros implementar aspectos ambientales relevantes y sociales por igual con los factores económicos. Nuestro objetivo se ha mantenido constante durante todo el tiempo: ser líderes en innovación.

Para obtener información más detallada sobre todos los productos de Fronius y nuestros distribuidores y representantes en todo el mundo